



**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, PLANEJAMENTO E MEIO  
AMBIENTE - SMAPMA.**

**COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**PROCESSO: 0.411/2025**

**PREGÃO ELETRONICO: 44/2025**

**OBJETO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E UTENSÍLIOS PARA ASSOCIAÇÃO DAS  
AGRICULTURAS E AGRICULTORES FAMILIARES**

**CREDOR: ELIETE BEATRIZ HAUPENTHAL & CIA LTDA**

**CNPJ: 07.319.216/0001-18**

**ENDEREÇO: RUA DONA ANTONINHA, 793, DISTRITO INDUSTRIAL.**

**VALOR: R\$ 1.940,00 (Mil novecentos e quarenta reais).**

**FUNDAMENTAÇÃO: Art. 14, inciso I da lei 11.947/2009.**

Hulha Negra, 25 de outubro de 2025.

**Aline Seghetto Oruoski**  
Equipe de apoio

**Christiane Rodrigues Scholant**  
Equipe de apoio

**Jessica Vivian Seghetto Oruoski**  
Agente de contratações

**Josiane Roso Martin**  
Equipe de apoio